



# SCHWEISSZERTIFIKAT



Nr.: 0408-CPR-TA00859/1

**Hersteller** Bessert Stahl- und Metallbau GmbH  
Am Kahlberg 3  
14715 Milower Land, Schmetzdorf, Deutschland

**Betriebsstätten des Herstellers** Bessert Stahl- und Metallbau GmbH  
Am Kahlberg 3  
14715 Milower Land, Schmetzdorf, Deutschland

**Norm** EN 1090-1:2009+A1:2011  
EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse** Bis einschließlich EXC 3

**Schweißprozesse** 141 – Wolfram-Intergasschweißen  
(Referenznummer nach ISO 4063) 135 – Metall-Aktivgasschweißen  
111 – Lichtbogenhandschweißung  
783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe** S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) Nichtrostende Stähle W-Nr. 1.4301 und 1.4571

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson** Michael Eichler, SFI

**Vertreter** Dietmar Bessert, SFM (GF)

**Bestätigung** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die  
Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten  
vorhanden sind.

**Bemerkungen** Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich  
von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00859

**Gültigkeitsbeginn** 10.04.2014 (Erstausstellung)  
**Nächste Überwachung** 09.04.2016



Wien, 13. Juli 2015

Dipl.-Ing. L. Schöggel, Zertifizierungsbeauftragter